

రాజీనామా చేయాలని సూచన




$$\frac{d}{dt} \left(\frac{1}{2} m v^2 \right) = \frac{1}{2} m \frac{d}{dt} (v^2) = m v \frac{dv}{dt} = m v a$$

అందుకోవడమే అధి
తా అవస్థకి రోదసి
ప్రభుధానమ శాంతి
స్వబాటు చేయకవా
విరేచితులు అధి

దుర్గలు ప్రారంభ
 జీవిత సూచకులు
 మయూరనదీ
 లమ తుల
 పై నపు వత్తిక



100



1 Y6,

అక్టోబరు 19 : తూర్పు వివాదాధిభూమిని అందుకోసమే అది

[illegible]

జెనుకూరు, ఏప్రిల్ 9: ఈ పార్టీ
మదతుదారు. సంతకాలు చేసిన జాబితాను, బి. రి. గా. పేరు.

నామకము నమస్కరణ గురించి గుర్తు
(మృత్యువా) (8 వేదవేదము) 11 వందల
నామకము నామకము (కాంగ్రెసు) వీరికి
అధిగమములకి బలం) ఘనములం 120. 8
వందలవందల కందరం బలముగలవందల
మంధరంబం బలముల నమస్కరణము
మూలకాం బలం బలం మామూలం బలం
కవలం, బలంబలం బలంబలం బలంబలం
కవలం బలంబలం

[illegible][illegible]

గాన బా శ్రీ విష్ణు విష్ణు తలయవేదాంత
 నట్యుడు వచ్చెను.

(ప్రతిపక్షంగా)

సంస్కృతాంగైసు పాత్ర


పాత్రవంఁ బర్య
 నాశ్రీశ్రీ, వివేక్ శ్రీ: సుఖం నీకా

బా, వివాహ శ్రేయ్యాశ్రీ పంపినవా
 లు తిరిగి

అను మొదట, కేయ, పి. సి. గుప్తా,
 శ్రీమి. కె. పాల్, రామకృష్ణ రమేష్వరన్
 పి.కె. క. బానరాజు (ప్రధానం) పాటించి
 గారు. శ్రీమి. విజయలక్ష్మి అభ్యర్థించిన
 వారు.


కేయం, సుఖం నీకా, శ్రీమి.
 సుఖం నీకా, సుఖం నీకా, సుఖం నీకా


[illegible]



హెన్ ఫోమిన్

- శక్తిని పెంపొందించును
- అకలిని అధికము చేయును
- నవన శక్తిని హెచ్చించును
- శరీరము యొక్క రోగనిరోధక శక్తిని ఎక్కువ చేయును.





TT SQUABE
BARABHAI CHEMICALS

జి.ఎ.ఆర్. రోడ్, కృష్ణా
హిల్స్, హైదరాబాద్. టెలిఫోన్ 455
ఆంధ్రప్రదేశ్ రాష్ట్రం ప్రభుత్వ రిజిస్టర్డ్

హెన్ ఫోమిన్...
ఆకుపచ్చని పండ్ల దుదెగల
విటమిన్ బానిస్

తెండు విధములుగా అంగీకృతమును బంగింత పోషకము
పగలంతా ఎంతో శక్తి...
రాత్రంతా సుఖమైన షణ్మాంశి

[illegible]

చెయ్యగదేవది.

**రుచిగా ఉంటుంది కమ్మగా-
జీర్ణమవుతుంది త్వరగా!**

VIVA
The Double-Action Health Drink

FORTIFIES YOU FOR THE DAY
RELAXES YOU FOR THE NIGHT

ವಾರ್ತೆಮೂಲಕ ಸಹಾಯಕರು
೧೯೬೬ ಮೇ ೨೬ ಶುಕ್ರವಾರ

Printed and Published for Nageswara Rao Estates Private Ltd., by
S. Nageswara Rao at the Andhra Patrika Press, Gandhinagar Vijayawada-3
Editor: S. Sambhu Prasad. Phone: Vijayawada 5667 & 5226

Printed and Published for Nageswara Rao Estates Private Ltd., by
S. Nageswara Rao at the Andhra Patrika Press, Gandhinagar Vijayawada-3
Editor: S. Sambhu Prasad. Phone: Vijayawada 5667 & 5226

